

SUPER

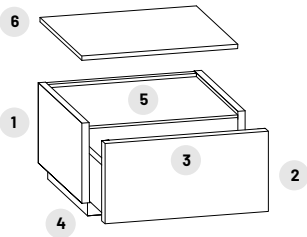
R&D Dall’Agnese



STRUTTURA: realizzata con pannelli di particelle di legno sp. 20 mm rivestiti con nobilitazione melaminica, laccati o impiallacciati legno e verniciati.
FRONTALI: realizzati con pannelli di particelle di legno sp. 20 mm rivestiti con nobilitazione melaminica, laccati o impiallacciati legno e verniciati.
TOP GRES: ricavati da grandi lastre gres sp. 6 mm tagliati in maniera casuale, quindi non identici nelle varie dimensioni dei top. Posizionabile solamente su moduli finali superiori.
TOP SPECCHIO: realizzati con vetro temperato in finitura specchio, specchio fumo o specchio bronzo sp. 10 mm. Posizionabile solamente su moduli finali superiori.
SCHIENE: realizzate con pannelli di particelle di legno sp. 20 mm con nobilitazione melaminica.
CASSETTI: realizzati con sponde sp. 14 mm e fondo sp. 8 mm in pannelli di particelle di legno con nobilitazione melaminica effetto pelle. Guide metalliche a scomparsa ad alto scorrimento, portata dinamica di 30 kg. Sistema di chiusura ammortizzata “Blumotion” integrata con regolazione in altezza. Su cassetti di larghezza pari o superiore a 90 cm è previsto uno stabilizzatore di serie incorporato.
APERTURA: mediante presa superiore, il top ribassato rispetto alla struttura consente l’apertura.
ELEMENTO VETRO: realizzato con vetro temperato in finitura trasparente, trasparente grigio o trasparente bronzo sp. 8 mm.
ZOCCOLO: realizzato con pannelli di particelle di legno di media densità sp. 40 mm con nobilitazione melaminica in finitura della struttura o diversa.

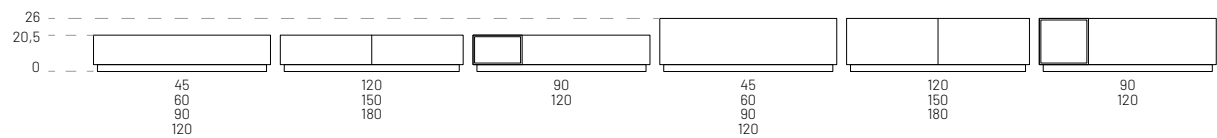
STRUCTURE: made of wood particle-board panels, 20 mm th., melamine laminated, lacquered or wood veneered and varnished.
FRONTS: made of wood particle-board panels, 20 mm th., melamine laminated, lacquered or wood veneered and varnished.
STONEWARE TOP: made of large stoneware slabs, 6 mm th., cut randomly and therefore not identical in the various top sizes. It can be positioned only on the last, upper module.
MIRROR TOP: made of tempered glass, 10 mm th., in a plain mirror, smoked mirror or bronze mirror finish. It can be positioned only in the last, upper module.
BACKS: made of wood particle-board panels, 20 mm th., melamine laminated.
DRAWERS: sides 14 mm th. and bottoms 8 mm th. made of wood particle-board panels with leather-effect melamine finish. Easy-slide concealed metal runners, 30 kg dynamic load capacity. “Blumotion” soft closing mechanism with height adjustment system. A standard built-in stabilizer is provided for drawers with a width equal or larger than 90 cm.
OPENING: the lowered top, compared to the same structure, allows the opening by means of upper grip.
GLASS ELEMENT: made of tempered glass in a clear, clear grey or clear bronze finish, 8 mm thick.
PLINTH: made of medium-density wood particle-board panels, 40 mm th., melamine laminated, either in a matching or different finish.

- 1 struttura sp. 20 mm
structure 20 mm thick
- 2 sponde cassetti sp. 1,4 mm, guide a scomparsa con chiusura ammortizzata
drawer sides 1,4 mm thick with concealed runners and soft-close mechanism
- 3 apertura mediante presa superiore
upper grip opening
- 4 zoccolo in legno H 35 mm
wooden plinth H 35 mm
- 5 top finito in finitura come la scocca
top finished in the same finish as the body
- 6 top optional in gres sp. 6 mm, in legno sp. 8 mm o specchio sp. 10 mm
optional stoneware top 6 mm th., wooden top 8 mm th. or mirror 10 mm th.

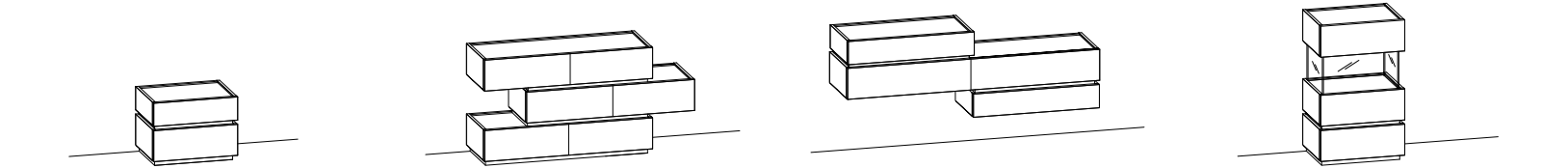


SUPER

MODULARITÀ MODULI CASSETTO
MODULARITY OF DRAWER UNITS



MODALITÀ DI INSTALLAZIONE
INSTALLATION MODE



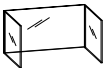
1 MODULI SOVRAPPOSTI IN APPOGGIO
Per composizioni con più di tre moduli in sovrapposizione è consigliato il fissaggio a parete dell'elemento superiore. Non superare il numero di 6 moduli sovrapposti.
OVERLAPPING SUPPORTED MODULES
For compositions with 3 or more overlapping modules, it is highly recommended to fix the upper unit on the wall. Do not exceed the maximum quantity of 6 stacked elements.

2 MODULI SOVRAPPOSTI SFALSATI
È necessario il fissaggio a parete. Lo sbalzo non deve superare i 30 cm.
STAGGERED OVERLAPPING MODULES
Fastening to the wall is necessary. The projection shouldn't exceed a 30 cm span.

3 MODULI SOVRAPPOSTI SOSPESI
OVERLAPPING SUSPENDED MODULES

4 ELEMENTO IN VETRO IN APPOGGIO
Viene fissato tra due moduli. In presenza di elemento in vetro è consigliato il fissaggio a parete del modulo superiore.
SUPPORTED GLASS ELEMENT
It is fastened between two modules. In case of glass element, it is highly recommended to secure the upper unit to the wall.

elemento in vetro
glass element



L W	H H	P D
40	23	40
56	23	40
86	23	40